



- Soldadura inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift y GOUGING) con unidad de arrastre de hilo externa de 4 rodillos y carro, 270A. Alimentación 3ph de 230/400V.
- Regulación sinérgica OneTouch. 35 curvas sinérgicas preparadas.
- Visualización en el display LCD de velocidad del hilo, tensión y corriente de soldadura. Selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot.
- MMA: funcionamiento con corriente continua y pulsada (MMA PULSE). Dispositivo VRD.
- Función de torchado. TIG-DC Lift.
- Construcción especial del sistema de ventilación que, siguiendo un túnel específico, permite proteger los componentes electrónicos de la suciedad y el polvo.
- Robusta, resistente a los golpes y al polvo; peso y dimensiones reducidos. Elevado ahorro energético.

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	816903	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60%	20 / 15 A	D.HILO DE SOLDADURA INOX	0,8 - 1,2 mm
FRECUENCIA DE RED	50 / 60 Hz	POTENCIA ABSORBIDA MAX	7,5 / 10 kW	D.HILO DE SOLDADURA ALUM.	0,8 - 1,2 mm
TENSION MAX EN VACIO EN DC	63 / 63 V	POTENCIA ABSORBIDA AL 60%	5,8 / 7,5 kW	D.HILO DE HALMA SOLDADURA	0,8 - 1,2 mm
CAMPO DE REGULACION EN DC	20-250/20-270A	RENDIMIENTO	86 %	D.HILO PARA COBRESOLDAD.	0,8 - 1,2 mm
CORRIENTE MAX DC EN60974-1	220@40%/270@40%A	FACTOR DE POTENCIA (cosphi)	0,73	GRADO DE PROTECCION	IP23
CORRIENTE AL 60% EN DC	185 / 220 A	D.ELECTRODOS UTILIZA. DC	1,6 - 5 mm	DIMENSIONES (LxWxH)	100 x 50 x 110 cm
CORRIENTE ABSORBIDA MAX	26 / 20 A	D.HILO SOLDADURA ACIERO	0,6 - 1,2 mm	PESO	65 kg

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

PINZAS PORTAELECTRODOS CON CAB

804123 PINCA PORTAELECTRODO + CABLE 25MMQ 4M AX50

ACCESORIOS PARA TORCHADO

802666 KIT DE ESCARPADO

REDUCTORES DE PRESIÓN

722346 REDUCTOR PRESION 2 MANOMETROS 32 L\min

804208 CONEXIÓN RÁPIDA GAS

KITS DE SOLDADURA MIG/MAG

804397 KIT SOLDADURA ALUMINIUM D. 1-1,6 MM

804398 KIT SOLDADURA HILO TUBOLAR D. 1-1,6 MM

ANTORCHAS MIG

742184 MT25 ANTORCHA MIG 4M

742185 MT25 ANTORCHA MIG 5M

ALIMENTADORES DE HILO Y ACCESO

802486 ADAPTADOR BOBINA B-300

CABLES DE CONEXIÓN MIG

802348 CABLE DE CONEXION 70MMQ 4M 14 POLES

802349 CABLE DE CONEXION 70MMQ 10M 14 POLES

ANTORCHAS TIG

742058 ST26V 4M AX50 ANTORCHA TIG

DESCRIPCIÓN

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo separado de 4 rodillos.

Flexibilidad de uso con diferentes materiales (acero, acero inoxidable, acero de alta resistencia, aluminio, etc.) y gran variedad de campos de aplicación (industria, metalurgia, construcción, etc.).

Especialmente resistente a la suciedad y al polvo gracias a la particular construcción del sistema de ventilación que, siguiendo un túnel dedicado, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor vida útil.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH, vuelve el producto muy simple de usar: sólo hay que ajustar el grosor del material para empezar a soldar.

El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en

todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico permite ver con claridad los principales parámetros de soldadura y los ajustes del producto.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

El robusto y portátil alimentador de hilo de 4 rodillos con un mazo de cables de 4 m (conexión directa) hace posible el control remoto del generador.

La soldadura con electrodos es posible tanto en corriente continua como en corriente pulsada. El modo pulsado (MMA Pulse) se recomienda para los electrodos básicos y la soldadura posicional y garantiza menos salpicaduras y retrabajos y una mayor calidad de la soldadura.

La función GOUGING está disponible con electrodos de carbono.

Su ligereza y compacidad también garantizan una fácil portabilidad a todos los lugares, tanto en interiores como en exteriores.

Características:

- Robusta, resistente a los impactos y al polvo;
- Peso y tamaños reducidos;
- Gran ahorro de energía;
- Pantalla LCD retroiluminada.

MIG-MAG

- Modos de funcionamiento en manual y sinérgico;
- 35 curvas sinérgicas preparadas;
- Visualización en pantalla LCD de la velocidad del hilo, tensión y corriente de soldadura;
- Funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
- ATC
- **Ajuste de la unidad de alimentación de hilo:** alimentación manual del hilo, ajuste del cordón de soldadura, velocidad de alimentación del hilo (modo MAN) y potencia de soldadura (modo SYN);
- Posibilidad de conectar un alimentador de hilo semiautomático (CV).

MMA

- Funcionamiento en corriente continua y pulsada (MMA PULSE)
- Regulación en MMA: hot start, arc force;
- Protección Anti-Stick;
- Dispositivo VRD;

- Visualización en pantalla LCD de tensión y corriente de soldadura

TIG

- Cebado LIFT DC y visualización en pantalla LCD de tensión y corriente de soldadura.

ESCARPADO (GOUGING)

- Función de escarpado con visualización en pantalla LCD de tensión y corriente de escarpado.

Protecciones: termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador.

Equipada con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de tierra, unidad de alimentación de hilo con cables de conexión y carrito Federal.

DESCARGAS



IMAGEN DE CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUCCIONES



PIEZAS DE REPUESTO



BROCHURE



CERTIFICADO

ENLACES ÚTILES



VIDEO